

PETROBRAS E TRANSPETRO

ENGENHARIA DE EQUIPAMENTOS - MECÂNICA

ENGENHEIRO(A) JÚNIOR - ÁREA: MECÂNICA

SOLDAGEM

QUESTÕES RESOLVIDAS PASSO A PASSO



PRODUZIDO POR EXATAS CONCURSOS

www.exatas.com.br

ÍNDICE DE QUESTÕES

ENGENHARIA DE EQUIPAMENTOS - MECÂNICA - CEBRASPE - PETROBRAS 2021

Q112 (pág. 1) Q113 (pág. 1) Q114 (pág. 2)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2018.1

Q66 (pág. 3) Q70 (pág. 3)

ENGENHEIRO(A) JÚNIOR - AREA: MECÂNICA - TRANSPETRO 2018.1

Q67 (pág. 4) Q68 (pág. 4) Q69 (pág. 5)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2014.2

Q65 (pág. 5) Q66 (pág. 6)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2012.1

Q66 (pág. 6) Q67 (pág. 7)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2011

Q65 (pág. 8) Q66 (pág. 9)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2010.1

Q7 (pág. 8) Q9 (pág. 10) Q49 (pág. 11) Q68 (pág. 11)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS PLENO - MECÂNICA - PETROBRAS 2006

Q27 (pág. 12)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS PLENO - MECÂNICA - PETROBRAS 2005

Q22 (pág. 13)

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - TERMOAÇU 2008

Q57 (pág. 13)

ENGENHEIRO(A) DE MANUTENÇÃO PLENO - MECÂNICA - PETROQUÍMICA SUAPE 2011

Q55 (pág. 17)

ENGENHEIRO(A) JÚNIOR - AREA: MECÂNICA - TRANSPETRO 2012

Q33 (pág. 14) Q34 (pág. 15) Q35 (pág. 15) Q36 (pág. 16)

ENGENHEIRO(A) JÚNIOR - AREA: MECÂNICA - TRANSPETRO 2011

Q38 (pág. 17) Q39 (pág. 18) Q40 (pág. 18)

QUESTÕES RESOLVIDAS NESTA APOSTILA: 29

QUESTÃO 10

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2014.2

Como é conhecido o processo de soldagem onde a proteção do arco e da poça de fusão é obtida por um gás ou por mistura de gases ativos?

- (A) TIG
- (B) MIG
- (C) MAG
- (D) Arco submerso
- (E) Eletrodo revestido

RESOLUÇÃO

- (A) INCORRETA. No processo de soldagem TIG (*Tungsten Inert Gas*) a proteção da poça de fusão é realizada por gás inerte (Argônio ou Hélio).
- (B) INCORRETA. No processo MIG (*Metal Inert Gas*) a proteção da poça de fusão é feita por gás inerte (Argônio ou Hélio).
- (C) CORRETA. O processo ao qual o enunciado se refere é o de soldagem MAG (*Metal Active Gas*), que utiliza como proteção da poça de fusão gás ativo (CO_2) ou mistura de gases (Ar , O_2 , CO_2). Neste processo de soldagem a união ocorre através da passagem de um arco elétrico estabelecido entre um eletrodo metálico consumível e a peça.
- (D) INCORRETA. No processo de soldagem por arco submerso a proteção da poça de fusão e do arco elétrico é feita através de material fusível granulado chamado de fluxo, que se funde e gera uma camada de escória sobre o cordão de solda.
- (E) INCORRETA. No processo de soldagem por eletrodo revestido a proteção é feita pelo próprio revestimento, que emite gases para proteger a poça de fusão e evitar a contaminação da solda.

ALTERNATIVA (C)

QUESTÃO 11

ENGENHEIRO(A) DE EQUIPAMENTOS JÚNIOR - MECÂNICA - PETROBRAS 2012.1

Uma das características dos processos de soldagem é que

- (A) o eletrodo tipo básico tem pouca tendência de absorver umidade.
- (B) o arco elétrico no processo TIG é instável por usar um eletrodo não consumível.
- (C) o processo oxicorte é recomendado para cortes de acabamento em alumínio.
- (D) a transferência tipo curto-circuito é recomendada para chapas finas e soldas fora de posição no processo por arame sólido.
- (E) é possível soldar, circunferencialmente, tubos através do deslocamento da tocha de soldagem ao redor do tubo, no processo arco submerso.